|  |  |
| --- | --- |
| **Pressemeldung** | **24.04.2018** |

Jetzt verfügbar: Allied Visions neue preiswerte InGaAs-Kameramodelle für Kurzwellen-Infrarot (SWIR)

Allied Vision bringt zwei neue Goldeye-Kameramodelle mit ausgezeichnetem Preis-Leistungs-Verhältnis auf den Markt: Goldeye G/CL-033 TECless und Goldeye G/CL-008 Cool TEC1.

*Stadtroda – 24. April 2018* - Mit der Markteinführung von zwei neuen preisgünstigen Goldeye-Modellen erweitert Allied Vision die Kamerafamilie der Kurzwellen-Infrarotkameras und macht die Kurzwellen-Infrarottechnologie für anspruchsvolle, kostensensitive Anwendungsbereiche zugänglicher. Goldeye Kameras sind mit InGaAs-Sensoren ausgestattet, was sie im kurzwelligen Infrarotbereich von 900 nm bis 1.700 nm empfindlich macht.

**Erschwingliche Goldeye G/CL-033 TECless für temperaturstabile Umgebungen**Allied Vision bringt erstmals eine tecless InGaAs-Kamera (ohne thermoelektrisches Kühlelement) auf den Markt. Mit einem ausgezeichneten Preis-Leistungs-Verhältnis für eine VGA InGaAs-Kamera ist die Goldeye G/CL-033 TECless die perfekte Wahl für anspruchsvolle, kostensensitive Kurzwellen-Infrarot-Anwendungen. In temperaturstabilen Umgebungen liefert die Kamera hochwertige Bilder mit hervorragender Rauscharmut (geringes Ausleserauschen von 32 Elektronen im High-Gain-Modus).

Erweiterte Hintergrundkorrekturfunktionen können genutzt werden, um die Bildqualität weiter zu verbessern. Mit bis zu 301 Bildern pro Sekunde bei voller Auflösung ist die Goldeye G/CL-033 TECless die schnellste VGA-Kurzwellen-Infrarotkamera mit Camera Link und GigE Vision-Schnittstelle. Darüber hinaus bietet die Goldeye TECless einen geringen Stromverbrauch von 6 W (<7,5W mit PoE) im Vergleich zu mehr als 10 W bei einer Kamera mit einstufigem thermoelektrischen Kühlelement (TEC1).

**Preiswerte Goldeye G/CL-008 Cool TEC1 für hohe Temperaturschwankungen**Das zweite neue Modell, die Goldeye G/CL-008 Cool TEC1, ist eine kostengünstige InGaAs SWIR-Kamera für den Einsatz unter anspruchsvollen Bedingungen mit hohen Temperaturschwankungen. Um rauscharme Bilder im Spektralbereich von 900 nm bis 1.700 nm zu ermöglichen, ist die Kamera mit einer stickstoffgefüllten Kühlkammer ausgestattet, die den Sensor einschließlich des einstufigen thermoelektrischen Kühlers (TEC1) umschließt. Dies verhindert eine Kondensation am Sensor, sodass sich die Kamera besonders für den Einsatz in warmer und feuchter Umgebungen mit hohem Kondensationsrisiko eignet. Die Kamera verfügt außerdem über einen steuerbaren Lüfter, um die Effizienz der Kühlung weiter zu erhöhen. Der InGaAs-Sensor ist standardmäßig auf +5°C stabilisiert und kalibriert. Es kann ein Temperaturunterschied von bis zu ΔT=30°C zwischen Sensor und Gehäuse erreicht werden.

Darüber hinaus tragen fortschrittliche Bildkorrekturfunktionen zur hervorragenden Bildqualität der Goldeye-Kamera bei. Mit Bildraten von bis zu 344 fps bei voller Auflösung kann die Kamera in vielseitigen Anwendungsbereichen eingesetzt werden.

**Goldeye – Kompetenz im Infrarotbereich**Alle Goldeye SWIR-Kameras ermöglichen sehr hohe Bildraten und liefern hervorragende, rauscharme Bilder. Sie sind die perfekte Wahl für industrielle Anwendungen jenseits des sichtbaren Spektrums. Alle Goldeye Modelle sind entweder mit einer Camera Link- oder einer GigE Vision-Schnittstelle erhältlich.

**Goldeye G/CL-033 TECless und Goldeye G/CL-008 Cool TEC1 im Überblick**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Modell** | **Goldeye G/CL-033 TECless** | **Goldeye G/CL-008 Cool TEC1** |
| **Sensor** | InGaAs FPA 640 x 512 | InGaAs FPA 320 x 256 |
| **Spektralbereich** | 900 nm to 1.700 nm | 900 nm to 1.700 nm |
| **Pixelgröße** | 15 µm x 15 µm | 30 µm x 30 µm |
| **Auflösung** | VGA Auflösung | QVGA Auflösung |
| **Bildrate** | 301 fps | 344 fps |
| **Objektivanschluss** | C-Mount, F-Mount, M42-Mount | C-Mount, F-Mount, M42-Mount |
| **Betriebstemperatur** | -20 °C to +55 °C (case) | -20 °C to +55 °C (case) |
| **Stromverbrauch** | 6,0 W (bei 12 VDC) | 10,5 W (bei 12 VDC) |
| **Gehäusemaße  (L × B × H in mm)** | 78 × 55 × 55 | 90 × 80 × 80 |

Profil von Allied Vision  
Seit mehr als 25 Jahren unterstützt Allied Vision Menschen dabei, mit dem Fokus auf das Wesentliche ihre Ziele zu erreichen. Das Unternehmen liefert Kameratechnologie und Bilderfassungslösungen für unterschiedlichste Anwendungsgebiete der industriellen Bildverarbeitung und für Embedded Systeme. Mit einem tiefen Verständnis für die Bedürfnisse seiner Kunden findet Allied Vision eine individuelle Lösung für jede Applikation. So wurde Allied Vision zu einem der weltweit führenden Kamerahersteller für den Machine Vision Markt. Das Unternehmen hat neun Standorte in Deutschland, Kanada, den USA, Singapur und China und wird von einem Netzwerk von Vertriebspartnern in über 30 Ländern vertreten.

[www.alliedvision.com](http://www.alliedvision.com)

**Kontakt (Firmenzentrale):**Allied Vision Technologies GmbH, Taschenweg 2a, 07646 Stadtroda, Germany  
Tel.: +49 36428/677-0, Fax: +49 36428/677-24, [info@alliedvision.com](mailto:info@alliedvision.com)

**Ansprechpartner für die Medien:**Nathalie Többen

Allied Vision Technologies GmbH, Klaus-Groth-Str. 1, 22926 Ahrensburg, Germany

Tel.: +49 4102/6688-194, Fax: +49 4102/6688-10,

[nathalie.toebben@alliedvision.com](mailto:nathalie.toebben@alliedvision.com)