|  |  |
| --- | --- |
| **Pressemitteilung** | **20.07.2016** |

Neue Allied Vision CMOS-Kameras mit herausragender Bildqualität

**Manta G-319 und Manta G-507 mit SONY PregiusTM CMOS-Sensoren**

Stadtroda, 20. Juli 2016 – Allied Vision ergänzt sein leistungsfähiges Kameraportfolio um zwei neue Modelle mit der sehr gefragten Sony PregiusTM CMOS-Sensorik. Diese neuen global Shutter Sensoren übertreffen bisher verfügbare CMOS-Sensoren durch ihre hohe Sättigungskapazität bei gleichzeitig geringem Bildrauschen und zeichnen sich somit durch einen außerordentlichen Dynamikbereich aus.

Die Manta G-319 ist mit dem 3,1 Megapixel Sony IMX265 Sensor ausgestattet und die   
Manta G-507 verfügt über einen 5,0 Megapixel Sony IMX264 Sensor. Beide neuen Manta-Kameras bieten großartige Möglichkeiten für eine hochwertige Bildgebung. Dank ihrer herausragenden Bildqualität sind sie daher bestens geeignete Kandidaten, um   
CCD-Kameras mit gleicher Auflösung und optischem Format zu ersetzen.

**Einkabellösungen durch Trigger over Ethernet**Die Manta-Kamera ist Allied Visions vielseitigste GigE-Vision-Kamera, die mit einer sehr umfangreichen Feature-Ausstattung glänzt. Besonders hervorzuheben sind hier die integrierten Bildbearbeitungsfunktionen, die beispielsweise zur Erhöhung des Kontrastes oder zur realen Farbwiedergabe genutzt werden können. Hinzu kommen zahlreiche modulare Bestelloptionen, wie z.B. Winkelkopf- und Boardlevel-Varianten, die eine Integration der Kamera in nahezu jede Anwendung ermöglichen.

Die neuen Manta-Modelle G-319 und G-507 sind die ersten Kameras dieser Familie, die mit der Trigger over Ethernet (ToE) Funktion ausgestattet sind. ToE nutzt die im GigE Vision Standard spezifizierten Action Commands und ermöglicht es, die in einem Netzwerk befindlichen Kameras nahezu zeitgleich zu triggern. Auf diese Weise können Manta Kameras, die über Power over Ethernet (PoE) betrieben werden, über ein einziges Kabel an das Bildverarbeitungssystem angebunden werden, was die Systemkomplexität und Kosten reduziert. Alle vorgenommenen Action Command Einstellungen können dabei in den UserSets der Kamera gespeichert werden.

Beide Kameramodelle sind sowohl als monochrome als auch als Farb-Kamera erhältlich.

Profil von Allied Vision

Seit mehr als 25 Jahren unterstützt Allied Vision Menschen dabei, mit dem Fokus auf das Wesentliche ihre Ziele zu erreichen. Das Unternehmen liefert Kameratechnologie und Bilderfassungslösungen für die industrielle Inspektion, die Wissenschaft, die Medizintechnik, die Verkehrsüberwachung und viele weiteren Anwendungsgebiete der digitalen Bildverarbeitung. Mit einem tiefen Verständnis für die Bedürfnisse seiner Kunden findet Allied Vision eine individuelle Lösung für jede Applikation. So wurde Allied Vision zu einem der weltweit führenden Kamerahersteller für den Machine Vision Markt. Das Unternehmen hat acht Standorte in Deutschland, Kanada, den USA, Singapur und China und wird von einem Netzwerk von Vertriebspartnern in über 30 Ländern vertreten. www.alliedvision.com

**Kontakt (Firmenzentrale):**Allied Vision Technologies GmbH | Taschenweg 2a | 07646 Stadtroda, Germany  
Tel.: +49 36428/677-0 | Fax: +49 36428/677-24 | [info@alliedvision.com](mailto:info@alliedvision.com) | [www.alliedvision.com](http://www.alliedvision.com)

**Ansprechpartner für die Medien:**Nathalie Többen

Allied Vision Technologies GmbH

Klaus-Groth-Str. 1

22926 Ahrensburg

Germany

Tel.: +49 4102/6688-194

Fax: +49 4102/6688-10

nathalie.toebben@alliedvision.com