|  |  |
| --- | --- |
| **Pressemitteilung** | **12.06.2018** |

Neue Prosilica GT2460 mit Sony CMOS-Sensor der zweiten Generation

Allied Vision bringt Prosilica GT Kamera mit Sony IMX264 CMOS-Sensor raus

*Stadtroda – 12. Juni 2018* - Allied Vision erweitert seine leistungsstarke Prosilica GT Kamerafamilie um ein weiteres Kameramodell: Die neue Prosilica GT2460 mit dem hochwertigen Sony IMX264 CMOS Sensor mit Pregius Global Shutter Technologie ist ab sofort erhältlich. Nach der vielseitigen Manta-Kamera und der kompakten Mako-Kamera ist es die dritte Kamerafamilie von Allied Vision, die diesen beliebten Sony-Sensor anbietet.

**Hohe Leistung bei schwankenden Lichtverhältnissen**Die Prosilica GT2460 ist eine 5,1 Megapixel Kamera mit GigE Vision-kompatiblem Gigabit-Ethernet-Anschluss sowie Hirose-I/O-Anschluss. Dank eines robusten thermischen Gehäuses ist die Kamera für den Einsatz in extremen Umgebungen und bei schwankenden Lichtverhältnissen besonders geeignet. Bei voller Auflösung (2456 × 2054 Pixel) bietet die Kamera eine Bildrate von 23,7 Bilder pro Sekunde und liefert extrem rauscharme Bilder mit hervorragender Bildqualität. Bei einem kleineren Bildausschnitt sind höhere Bildraten möglich.

Die Prosilica GT2460 verfügt zudem über eine präzise Blendensteuerung, die es dem Anwender ermöglicht, die Blendengröße so einzustellen, dass Schärfentiefe, Belichtung und Gain ohne zusätzliche Bedienelemente optimiert werden können. Die Kamera hat ein Standardformat-Gehäuse mit einem Standard C-Mount Objektivanschluss. Die Prosilica GT2460 wird als Monochrom- oder Farbmodell angeboten. Standardmäßig werden monochrome Modelle ohne optischen Filter und Farbmodelle mit einem IRC30 IR-Cut-Filter ausgeliefert.

Dank Allied Visions Software Development Kit Vimba und der Kompatibilität zu den gängigsten Bildverarbeitungsbibliotheken von Drittanbietern ist die Softwareintegration der Kamera sehr einfach.

**Prosilica GT2460 im Überblick**

|  |  |
| --- | --- |
| **Modell** | **Prosilica GT2460** |
| **Schnittstelle** | IEEE 802.3 1000BASE-T, IEEE 802.3af (PoE) |
| **Sensor** | Sony IMX264 |
| **Pixelgröße** | 3.45 µm × 3.45 µm |
| **Auflösung** | 2464 (H) × 2056 (V) |
| **Max. Framerate  (volle Auflösung)** | 23.7 fps |
| **Objektivanschluss (Standard)** | C-Mount |
| **Optionale Objektivanschlüsse** | F-Mount, Birger EF-Mount, M42-Mount |
| **Betriebstemperatur** | -20 °C to +65 °C ambient  (ohne Kondensation) |
| **Leistungsaufnahme** | 3.4 W at 12 VDC; 4.2 W PoE |
| **Abmessungen  (L × B × H in mm)** | 86 × 53 × 33  (inkl. Anschlüsse) |

**Profil von Allied Vision**Seit mehr als 25 Jahren unterstützt Allied Vision Menschen dabei, mit dem Fokus auf das Wesentliche ihre Ziele zu erreichen. Das Unternehmen liefert Kameratechnologie und Bilderfassungslösungen für unterschiedlichste Anwendungsgebiete der industriellen Bildverarbeitung und für Embedded Systeme. Mit einem tiefen Verständnis für die Bedürfnisse seiner Kunden findet Allied Vision eine individuelle Lösung für jede Applikation. So wurde Allied Vision zu einem der weltweit führenden Kamerahersteller für den Machine Vision Markt. Das Unternehmen hat neun Standorte in Deutschland, Kanada, den USA, Singapur und China und wird von einem Netzwerk von Vertriebspartnern in über 30 Ländern vertreten.

[**www.alliedvision.com**](http://www.alliedvision.com)

**Kontakt (Firmenzentrale):**Allied Vision Technologies GmbH, Taschenweg 2a, 07646 Stadtroda, Germany  
T// +49 36428/677-0, E// [info@alliedvision.com](mailto:info@alliedvision.com)

**Ansprechpartner für die Medien:**Nathalie Többen

Allied Vision Technologies GmbH, Klaus-Groth-Str. 1, 22926 Ahrensburg, Germany

T// +49 4102/6688-194, E//

[nathalie.toebben@alliedvision.com](mailto:nathalie.toebben@alliedvision.com)