|  |  |
| --- | --- |
| **Pressemeldung** | **31.08.2015** |

Jetzt verfügbar: Infrarotkamera mit hervorragendem Preis-Leistungsverhältnis

**Allied Vision erleichtert den Einstieg in die Bildverarbeitung im SWIR Spektralbereich. Die neue SWIR Kamera Goldeye G-008 eignet sich für höchste Ansprüche und kleine Budgets.**

Stadtroda, den 31. August 2015 – Allied Vision bringt ein Einstiegsmodell seiner Goldeye Kamerafamilie auf den Markt. Die **Goldeye G-008 SWIR** ist ab sofort erhältlich. Die Kamerabietet die gleichen Vorteile wie die bisher in der Kamerafamilie verfügbaren Modelle und ist hervorragend für Machine Vision Anwendungen im kurzwelligen Infrarotbereich (SWIR = Short Wave Infrared) geeignet. Dank einer niedrigeren Auflösung und eines „kleineren“ Sensors kann dieses Modell zu einem geringeren Preis angeboten werden. So eröffnen sich zusätzliche Anwendungsmöglichkeiten der Bildverarbeitung jenseits des sichtbaren Spektrums, vor allem für kostensensitive Bereiche, in denen mit geringeren Auflösungen gearbeitet wird.

**Kleiner Sensor für kleinen Preis**Die Goldeye G-008 SWIR ist mit einem InGaAs-Sensor mit QVGA-Auflösung ausgestattet (320 x 256 Pixel, 30µm Pixelpitch) und daher im kurzwelligen Infrarotbereich zwischen 900 nm und 1700 nm empfindlich. Das hervorragende Preis-Leistungsverhältnis lässt den Einsatz beispielsweise auch bei Hyperspectral Imaging Anwendungen wie Plastiksortierung oder Boden-/Vegetationsanalyse, Hochtemperaturthermographie in der Stahl- und Glasindustrie sowie bei der Laserstrahlvermessung zu.

**Hohe Bildwiederholrate und höchste Dynamik**Die Anwender der Goldeye G-008 SWIR erhalten die von der Goldeye Kamerafamilie gewohnte Leistungsfähigkeit. Die Kamera verfügt über den gleichen Funktionsumfang wie die anderen Goldeye Modelle. Bildfrequenzen bis zu 344 fps bei voller Auflösung ermöglichen den Einsatz der Kamera in vielseitigen Anwendungsgebieten und eine wesentliche Beschleunigung der Prozesse. Dank ihres hohen Dynamikbereichs von 75dB stellt die Kamera selbst bei stark wechselnden Lichtverhältnissen Details in hellen und dunklen Bildbereichen dar. Damit eignet sich das neue Modell auch für Nachtaufnahmen im Outdoor- und Überwachungsbereich wie auch für Anwendungen beim Laserschweißen.

Mit ihrem robusten und kompakten Gehäuse (55mm x 55 mm x 78 mm) lässt sich die Kamera einfach in kleindimensionierte Anlagen einbauen. Vielseitige Befestigungsmöglichkeiten, umfassende I/O Kontrollfunktionen und verschiedene Objektivhalterungsoptionen erleichtern dabei die Systemintegration.

**Schnelle Integration und einfache Bedienung**Bei der Datenschnittstelle setzt die Goldeye G-008 SWIR auf den bewährten GigE Vision Bildverarbeitungsstandard. Dadurch und durch das zum GenICam Standard kompatible Feature-Handling wird auch die Softwareanbindung an gängige Bildverarbeitungs-bibliotheken stark erleichtert. Darüber hinaus kann die Kamera mittels des frei zur Verfügung gestellten Vimba Software Development Kit (SDK) plattformübergreifend (Windows, Linux, …) betrieben werden.

Zukünftige Nutzer der Goldeye G-008 SWIR können sich auf eine hervorragende Bildqualität freuen. Das neue Einstiegsmodell übernimmt die umfangreichen Bildkorrekturalgorithmen der Goldeye und liefert dank eingebauter Sensorkühlung (TEC 1) besonders rauscharme Bilder.

*„Die Goldeye G-008 SWIR bietet aktuell mit Abstand das beste Preis-Leistungsverhältnis am Machine Vision Markt“*, freut sich Jens Hashagen, Produktmanager bei Allied Vision. *„Keine andere SWIR-Kamera bietet so viel Leistung für einen derartigen Preis“.*

**Profil von Allied Vision**

Seit über 25 Jahren hilft Allied Vision Menschen, mehr zu sehen um mehr zu leisten. Das Unternehmen liefert Kameratechnologie und Bilderfassungslösungen für die industrielle Inspektion, die Wissenschaft, die Medizintechnik, die Verkehrsüberwachung und viele weiteren Anwendungsgebiete der digitalen Bildverarbeitung. Mit einem tiefen Verständnis für die Bedürfnisse seiner Kunden findet Allied Vision eine individuelle Lösung für jede Applikation. So wurde Allied Vision zu einem der weltweit führenden Kamerahersteller für den Machine Vision Markt. Das Unternehmen hat acht Standorte in Deutschland, Kanada, den USA, Singapur und China und wird von einem Netzwerk von Vertriebspartnern in über 30 Ländern vertreten. [www.alliedvision.com](http://www.alliedvision.com)

**Kontakt (Firmenzentrale):**Allied Vision Technologies GmbH | Taschenweg 2a | 07646 Stadtroda, Germany
Tel.: +49 36428/677-0 | Fax: +49 36428/677-24 | info@alliedvision.com | [www.alliedvision.com](http://www.alliedvision.com)

|  |  |
| --- | --- |
| **Ansprechpartner für die Medien:** |  |
| Nathalie TöbbenAllied Vision Technologies GmbHKlaus-Groth-Str. 122926 Ahrensburg GermanyTel.: +49 4102/6688-194Fax: +49 4102/6688-10nathalie.toebben@alliedvision.com  |  |