|  |  |
| --- | --- |
| **Pressemitteilung** | **14. Oktober 2021** |

Neue Alvium 1800 USB3 Kameras: Mehr Features, mehr Sensoren, mehr Anwendungsmöglichkeiten

Allied Vision weitet kontinuierlich den Umfang seiner Alvium 1800 U Kameraserie mit neuen leistungsfähigen Modellen aus

*Stadtroda, 14. Oktober 2021* – Allied Vision stattet seine Alvium 1800 U Kameraserie mit drei weiteren Sony IMX Sensoren der vierten Generation mit Pregius S Global Shutter Technologie aus. Mit den neuen Modellen **Alvium 1800 U-511 (Sony IMX547)**, **Alvium 1800 U-811 (Sony IMX546)** und **Alvium 1800 U-1242 (Sony IMX545)** umfasst die Alvium Kameraserie mit USB3-Schnittstelle nun 19 Modelle. Alle Kameras sind wahlweise in verschiedenen Gehäusevarianten (geschlossenes Gehäuse, offenes Gehäuse, Bareboard), als monochrome oder Farbkameras sowie mit verschiedenen Objektivanschluss-Optionen erhältlich. Dabei kann sich der USB-Anschluss entweder auf der Kamerarückseite oder auf der linken Seite (vom Sensor aus gesehen) befinden.

**Große Sensorauswahl für verschiedene Anforderungen**Die **Alvium 1800 U-511** bietet mit dem Sony IMX547 Sensor einen Global Shutter Sensor mit einem optischen Format von 1/1.8‘‘. Damit ist er der erste 5,1 Megapixel Global Shutter Sensor von Sony, der sich für den Einsatz eines kompakten S-Mount-Objektivs von Allied Vision eignet. Gleichzeitig weist der Sensor dasselbe Bildseitenverhältnis auf wie der IMX264 Sensor mit der gleichen Auflösung, jedoch bei deutlich geringerer Größe. Verglichen mit dem beliebten Sony IMX265 Sensor (z.B. in der Alvium U-319 oder Mako G-319) bietet der Sensor eine höhere Auflösung bei nahezu gleicher Sensorgröße. Die Alvium 1800 U-511 mit dem Sony IMX547 Sensor der 4. Generation stellt somit eine attraktive Alternative zu existierenden Kameramodellen dar, die mit vergleichbaren Sony Sensoren der zweiten Generation ausgestattet sind.

Die **Alvium 1800 U-811** punktet mit dem quadratischen Sony IMX546 Sensor mit einer Auflösung von 8,1 Megapixeln. Die Kamera eignet sich insbesondere für den Einsatz bei Inspektionsaufgaben mit runden oder quadratischen Objekten sowie für Anwendungen im Zusammenhang mit Mikroskopen.

Die 12,4 Megapixel **Alvium 1800 U-1242** besitzt den Sony IMX545 Sensor. Dank der geringeren Pixelgröße von 2,74 µm bietet sie die gleiche Auflösung bei einem kleineren Sensor, verglichen mit dem Sony IMX304 Sensor der zweiten Generation.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Modell** | **Alvium 1800 U-511** | **Alvium 1800 U-811** | **Alvium 1800 U-1242** |
| Sensor | Sony IMX547 | Sony IMX546 | Sony IMX545 |
| Sensortyp | CMOS Global shutter | CMOS Global shutter | CMOS Global shutter |
| Sensorgröße | Type 1/1,8 | Type 2/3 | Type 1/11 |
| Pixelgröße | 2,74 μm × 2,74 μm | 2,74 μm × 2,74 μm | 2,74 μm × 2,74 μm |
| Auflösung (H × V) | 5,1 MP2464 × 2064 | 8,1 MP2848 × 2848 | 12,4 MP4128 × 3008 |
| Bildrate | 78 fps (@450MB/s) | 51 fps(@450MB/s) | 33 fps(@450MB/s) |

Alle Model sind sowohl als monochrome und Farb-Kameras, sowie als 1800 C Modelle mit CSI-2-Schnittstelle erhältlich.

**Neue Features für alle 1800 USB-Kameras**Neben den neuen Sensoren bietet die Kameraserie auch ein erweitertes Featureset. Alle Alvium 1800 U Kameramodelle verfügen ab sofort über ein **digitales Binning**, und dies sowohl für monochrome als auch für Farbaufnahmen. Dabei können die Pixel wahlweise sowohl vertikal (entlang der y-Achse) oder horizontal (entlang der x-Achse) als auch vertikal und horizontal zusammengefasst werden (Binning-Faktoren: 1,2,4,8). Als Berechnungsmethode kann sowohl ein Durchschnittswert oder die Summe definiert werden. Allied Vision ist der einzige Hersteller, der Color Binning als Standard-Feature einer Kamera anbietet.

Ein weiteres neues Feature ist der **U3-Stromsparmodus** für USB3-Kameramodelle. Ist der Sparmodus aktiviert, fährt die Kamera zwischen den Bildaufnahmen den Stromverbrauch nahezu vollständig runter (bis auf 16mA bzw. 80mW). Nach nur 1,5 Sekunden ist die Kamera nach dem Stromsparmodus wieder einsatzbereit. Diese Funktionen ist besonders wertvoll für batteriebetriebene Anwendungen, in denen zwischen den Bildaufnahmen ein zeitlicher Abstand besteht. So kann insgesamt die Betriebszeit der Anwendung verlängert werden.

**Profil von Allied Vision**Seit mehr als 30 Jahren unterstützt Allied Vision Menschen dabei, durch Fokussierung auf das Wesentliche, ihre Ziele zu erreichen. Das Unternehmen liefert Kameratechnologie und Bilderfassungslösungen für unterschiedlichste Anwendungsgebiete der industriellen und wissenschaftlichen Bildverarbeitung sowie für Embedded Systeme. Mit einem tiefen Verständnis für die Bedürfnisse seiner Kunden findet Allied Vision individuelle Lösungen für jede Applikation. So wurde Allied Vision zu einem der weltweit führenden Kamerahersteller für den Machine Vision Markt.

Das Unternehmen hat neun Standorte in Deutschland, Kanada, den USA, Singapur und China und wird von einem Netzwerk von Vertriebspartnern in über 30 Ländern vertreten. Allied Vision ist Teil der TKH Gruppe.

[**www.alliedvision.com**](http://www.alliedvision.com)

**Kontakt (Firmenzentrale):**Allied Vision Technologies GmbH, Taschenweg 2a, 07646 Stadtroda, Germany
T// +49 36428/677-0, E// info@alliedvision.com

**Ansprechpartner für die Medien:**Nathalie Többen

Allied Vision Technologies GmbH, Klaus-Groth-Str. 1, 22926 Ahrensburg, Germany

T// +49 4102/6688-194, E//

nathalie.toebben@alliedvision.com