|  |  |
| --- | --- |
| **Pressemitteilung** | **18. Mai 2021** |

Allied Vision bringt leistungsstarke Alvium 1800 USB-Kameras mit bis zu 24,6 MP Auflösung raus

Sony IMX-Sensoren der 4. Generation IMX540, IMX541 und IMX542 jetzt in Allied Visions Alvium 1800 USB-Kameraserie verfügbar

*Stadtroda, 18. Mai 2021* – Mit Alvium 1800 U-2460, Alvium 1800 U-2040 und Alvium 1800 U-1620 bereichert Allied Vision seine Alvium Kameraserie um drei leistungsstarke Kameras mit Sony IMX rückwärtig belichteten CMOS-Sensoren der vierten Generation mit Pregius S Global Shutter Technologie. Die Alvium 1800 USB-Kameras verbinden ein kompaktes Sugar-Cube-Format mit großen hochauflösenden Sensoren und bieten so die höchstmögliche Auflösung in einem so kleinen Gehäuse.

**CSI-2 Kamera mit hochwertigen Sony-Sensoren**Die **Alvium 1800 C/U-2460** ist sowohl mit USB3- als auch mit MIPI CSI-2-Schnittstelle erhältlich und liefert dank des hochauflösenden Sensors **IMX540 von** Sony Bilder mit einer Auflösung von 24,6 Megapixeln. **Alvium 1800 U-2040** ist das erste Modell der Alvium USB3-Kameraserie mit einem quadratischen Sensor. Sie vereint ein quadratisches Sensorformat mit einem C-Mount in einem Sugar-Cube-Gehäuse und ist damit eine ideale Wahl für Mikroskopie-Anwendungen. Sie verfügt über den 20,4 Megapixel Sony **IMX541** Sensor, der eine Bildrate von 17 fps ermöglicht. Die **Alvium 1800 U-1620** ist mit dem **IMX542-**Sensor mit einem 16:9-Breitbildformat ausgestattet, der bei gleicher Größe fast die doppelte Auflösung des vergleichbaren Sony IMX-Sensors IMX265 der 2. Generation aufweist, was sie besonders für ITS-Anwendungen attraktiv macht, die hochauflösende Bilder erfordern.  
Die drei Sensoren verfügen über eine verbesserte rückseitig beleuchtete Pixelarchitektur, die Licht effektiver aufnehmen kann, was zu einer verbesserten Quanteneffizienz (QE) im Vergleich zu den IMX-Sensoren der zweiten und dritten Generation führt. Die hohe Quanteneffizienz, das geringere Ausleserauschen und die höhere räumliche Auflösung führen zu einer exzellenten Bildqualität mit hohem Dynamikbereich. Aufgrund der verringerten Pixelgröße von 2,74 µm sind höhere Pixeldichten (d.h. Auflösungen) beim gleichen optischen Format möglich.

**Nah-Infrarot-optimierte Farbkamera**Zusätzlich zu den drei Kameras mit Sony IMX-Sensoren der 4. Generation fügt Allied Vision der bestehenden monochromen Version die für Nah-Infrarot (NIR) optimierte Alvium 1800 U-501c NIR als Farbkamera hinzu. Sie ist mit dem Rolling-Shutter-Sensor AR0522 von OnSemi ausgestattet, der eine besonders gute Leistung im NIR-Bereich des Spektrums (d.h. oberhalb von 750 nm Wellenlänge) aufweist. Die Kamera eignet sich daher sehr gut für den Einsatz bei schlechten Lichtverhältnissen (z. B. in der Dämmerung).

**Neue Alvium 1800 U Kameras im Überblick**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Modell** | **Alvium 1800 U-1620** | **Alvium 1800 U-2040** | **Alvium 1800 U-2460** | **Alvium 1800 U-501c NIR** |
| Sensor | Sony IMX542 | Sony IMX541 | Sony IMX540 | OnSemi AR0522 |
| Sensortyp | CMOS Global shutter | CMOS Global shutter | CMOS Global shutter | CMOS Rolling shutter |
| Sensorgröße | Type 1.1 | Type 1.1 | Type 1.2 | Type 1/2.5 |
| Pixelgröße | 2,74 μm × 2,74 μm | 2,74 μm × 2,74 μm | 2,74 μm × 2,74 μm | 2,2 μm × 2,2 μm |
| Auflösung  (H × V) | 16,2 MP 5328 × 3040 | 20,4 MP 4512 × 4512 | 24,6 MP 5328 × 4608 | 5,0 MP 2592 × 1944 |
| Bildformat | 16:9 | 1:1 | 7:6 | 4:3 |
| Bildrate | 22 fps | 17 fps | 14 fps | 68 fps |

Alle Kameras werden in verschiedenen Gehäusevarianten (geschlossenes Gehäuse, offenes Gehäuse, Bareboard) sowie mit verschiedenen Objektivanschluss-Optionen erhältlich sein. Der USB-Anschluss kann sich entweder auf der Kamerarückseite oder auf der linken Seite (vom Sensor aus gesehen) befinden.

**Profil von Allied Vision**Seit mehr als 30 Jahren unterstützt Allied Vision Menschen dabei, durch Fokussierung auf das Wesentliche, ihre Ziele zu erreichen. Das Unternehmen liefert Kameratechnologie und Bilderfassungslösungen für unterschiedlichste Anwendungsgebiete der industriellen und wissenschaftlichen Bildverarbeitung sowie für Embedded Systeme. Mit einem tiefen Verständnis für die Bedürfnisse seiner Kunden findet Allied Vision individuelle Lösungen für jede Applikation. So wurde Allied Vision zu einem der weltweit führenden Kamerahersteller für den Machine Vision Markt.

Das Unternehmen hat neun Standorte in Deutschland, Kanada, den USA, Singapur und China und wird von einem Netzwerk von Vertriebspartnern in über 30 Ländern vertreten. Allied Vision ist Teil der TKH Gruppe.

[**www.alliedvision.com**](http://www.alliedvision.com)

**Kontakt (Firmenzentrale):**Allied Vision Technologies GmbH, Taschenweg 2a, 07646 Stadtroda, Germany  
T// +49 36428/677-0, E// [info@alliedvision.com](mailto:info@alliedvision.com)

**Ansprechpartner für die Medien:**Nathalie Többen

Allied Vision Technologies GmbH, Klaus-Groth-Str. 1, 22926 Ahrensburg, Germany

T// +49 4102/6688-194, E//

[nathalie.toebben@alliedvision.com](mailto:nathalie.toebben@alliedvision.com)