**Pressemitteilung** 19. November 2019

Jetzt erhältlich: Drei neue hochauflösende Prosilica GT Kameramodelle von Allied Vision

Allied Vision erweitert sein Kameraportfolio um drei neue Prosilica GT Großformatkameras mit hochauflösenden Sony IMX-Sensoren und optionalem TFL-Mount.

*Stadtroda, 19. November 2019* – Mit drei neuen Modellen mit Sony IMX-Sensoren der 2. Generation erweitert der Kamerahersteller Allied Vision seine robuste, hochauflösende Kamerafamilie Prosilica GT für anspruchsvolle Anwendungen. Ausgestattet mit einem robusten, wärmeableitenden Gehäuse und verschiedenen Objektivhalterungen sind die Prosilica GT-Kameras insbesondere für raue Umgebungen, extreme Temperaturschwankungen (bis zu -20 C bis +50 Grad Celsius (Gehäuse)) und ständig wechselnde Lichtverhältnisse geschaffen.

**Auflösungen bis zu 31,4 Megapixel**Mit ihren Sony Pregius CMOS Sensoren eröffnen die neuen Prosilica GT Kameras neue Möglichkeiten für hochauflösende Bildverarbeitungssysteme. Die neuen Modelle kombinieren Sensoren mit hohen Auflösungen bis zu 31,4 Megapixel in unterschiedlichen Seitenverhältnissen mit einem robusten und modularen Gehäuse für eine einfache Integration und den Einsatz unter anspruchsvollen Betriebsbedingungen. Ein TFL-Mount für hochauflösende Großformat-Sensoren ist als Option erhältlich. Diese kompakte, robuste und zuverlässige Objektivfassung unterstützt Sensoren bis zur Sensorgröße APS-C und bietet das gleiche Auflagemaß wie ein C-Mount.

Die **Prosilica GT6400** ist mit dem Sony IMX 342 CMOS Sensor ausgestattet und hat eine Auflösung von 31,4 Megapixeln im APS-C Format. Mit einem 4:3 Seitenverhältnis und einre Auflösung von 6480 × 4860 Pixeln eignet sich diese Kamera für eine Vielzahl an Anwendungen in der industriellen Inspektion, der Medizintechnik, der Wissenschaft oder Bilderfassung im Außenbereich. Der optionale JIIA Standard-konforme M35 TFL Objektivmount ermöglicht kompaktere und robustere Kamera-Optik-Kombinationen.

Die **Prosilica GT5400** basiert auf dem Sony IMX387 CMOS Sensor im 4/3“ Format mit 16,8 Megapixeln Auflösung. Mit einem 16:9 Seitenverhältnis und einer Auflösung von 5472 × 3084 Pixeln ist sie ideal für Außenaufnahmen, wie etwa für Luftaufnahmen, Bahntrasseninspektion sowie Verkehrs- und Sicherheitsüberwachung. Die **Prosilica GT4400** mit dem IMX367 CMOS Sensor von Sony bietet eine Auflösung von 19,6 Megapixel. Das 1:1 Seitenverhältnis und eine Auflösung von 4432 × 4436 Pixeln dieses Sensors sind optimal für Mikroskopie-Anwendungen in der Industrie und der Wissenschaft. Für die Prosilica GT5400 und GT4400 ist optional ein C-Mount verfügbar. Diese Option bietet mehr Flexibilität bei der Auswahl des optimalen Objektivs für kostenempfindliche Anwendungen.

**Perfekte Nachfolger für abgekündigte CCD-Kameras**Die neuen CMOS-Kameras bieten viele Vorteile gegenüber hochauflösenden CCD-Kameras. Dazu gehören höhere Quanteneffizienz, großer Dynamikumfang und räumliche Auflösung bei geringerem Rauschen, was insgesamt eine hervorragende Bildqualität gewährleistet. Sie sind die perfekten Nachfolger für vergleichbare Prosilica GT-Kameras mit abgekündigten ON Semi KAI CCD-Sensoren.

Kombiniert werden die leistungsstarken Sensoren in der Prosilica GT Plattform mit einer Vielzahl an Funktionalitäten, etwa Power over Ethernet, IEEE 1588 PTP (Precision Time Protocol) und Trigger over Ethernet (ToE). Mit diesen Funktionen lassen sich die Kameras über ein einziges Gigabit Ethernet Kabel steuern, auslösen und mit Strom versorgen, was die Systemkomplexität und Systemkosten reduziert.

Die Prosilica GT6400, GT5400 und GT4400 sind als Mono- und Farbvariante erhältlich.

**Prosilica GT6400, GT5400 und GT4400 auf einen Blick**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Modell** | **Prosilica GT6400** | **Prosilica GT5400** | **Prosilica GT4400** |
| Sensor | Sony IMX342LLA/LQA | Sony IMX387LLA/LQA | Sony IMX367LLA/LQA |
| Sensor-Typ | CMOS | CMOS | CMOS |
| Shutter-Typ | Global Shutter | Global Shutter | Global Shutter |
| Sensorgröße | Typ APS-C | Typ 4/3 | Typ 4/3 |
| Seitenverhältnis | 4:3 | 16:9 | 1:1 |
| Pixelgröße | 3,45 μm × 3,45 μm | 3,45 μm × 3,45 μm | 3,45 μm × 3,45 μm |
| Auflösung | 31,4 MP6480 (H) × 4860 (V) | 16,8 MP 5472 (H) × 3096 (V) | 19,6 MP 4432 (H) × 4436 (V) |
| Bildrate | 3,82 fps | 7,14 fps | 6,12 fps |
| Standard Mount | F-Mount | F-Mount | F-Mount |

**Profil von Allied Vision**Seit 30 Jahren unterstützt Allied Vision Menschen dabei, mit dem Fokus auf das Wesentliche ihre Ziele zu erreichen. Das Unternehmen liefert Kameratechnologie und Bilderfassungslösungen für unterschiedlichste Anwendungsgebiete der industriellen Bildverarbeitung und für Embedded Systeme. Mit einem tiefen Verständnis für die Bedürfnisse seiner Kunden findet Allied Vision eine individuelle Lösung für jede Applikation. So wurde Allied Vision zu einem der weltweit führenden Kamerahersteller für den Machine Vision Markt. Das Unternehmen hat neun Standorte in Deutschland, Kanada, den USA, Singapur und China und wird von einem Netzwerk von Vertriebspartnern in über 30 Ländern vertreten.
Allied Vision ist Teil der TKH Gruppe.

**www.alliedvision.com**

**Kontakt Firmenzentrale:**Allied Vision Technologies GmbH, Taschenweg 2a, 07646 Stadtroda, Germany
T// +49 36428 677-0, E// info@alliedvision.com

**Ansprechpartner für die Medien:**

Nathalie Többen

Allied Vision Technologies GmbH, Klaus-Groth-Str. 1, 22926 Ahrensburg, Germany

T// +49 4102 6688-194, E// nathalie.toebben@alliedvision.com