

# Prosilica GX 1910



- 240 MBps mit Dual Port LAG Technologie
- Motorlinsen-Steuerung
- Hohe Framerate bei voller Farbtiefe
- ON Semi KAI-02150 sensor

Shift up to double speed

The fastest Gigabit Ethernet cameras in the world - 240MB/s

Die Prosilica GX 1910 mit dem ON Semi KAI-02150 erreicht 63.0 Bilder pro Sekunde bei 2.1 MP Auflösung.

Die Prosilica GX hat zwei verschraubbare Gigabit Ethernet Anschlüsse, die als Link Aggregation Group (LAG) konfiguriert sind - um permanent eine maximale Datenrate von 240 MBytes pro Sekunde zu erreichen. Die Prosilica GX arbeitet auch mit nur einem Kabel, und zwar mit halber Bandbreite (120 MB/s).

Features:

- Sehr Schnell - 240 MB/s
- Single- oder Dual Port Betrieb
- Motorlinsen-Steuerung, videosignalgesteuerte Blende
- 1 bis 29 Megapixel
- Hohe Frameraten bis 112 fps
- OnSemi KAI oder Sony Quad-Tap CCD-Sensoren
- Diverse Modular-Optionen erhältlich

## Spezifikationen

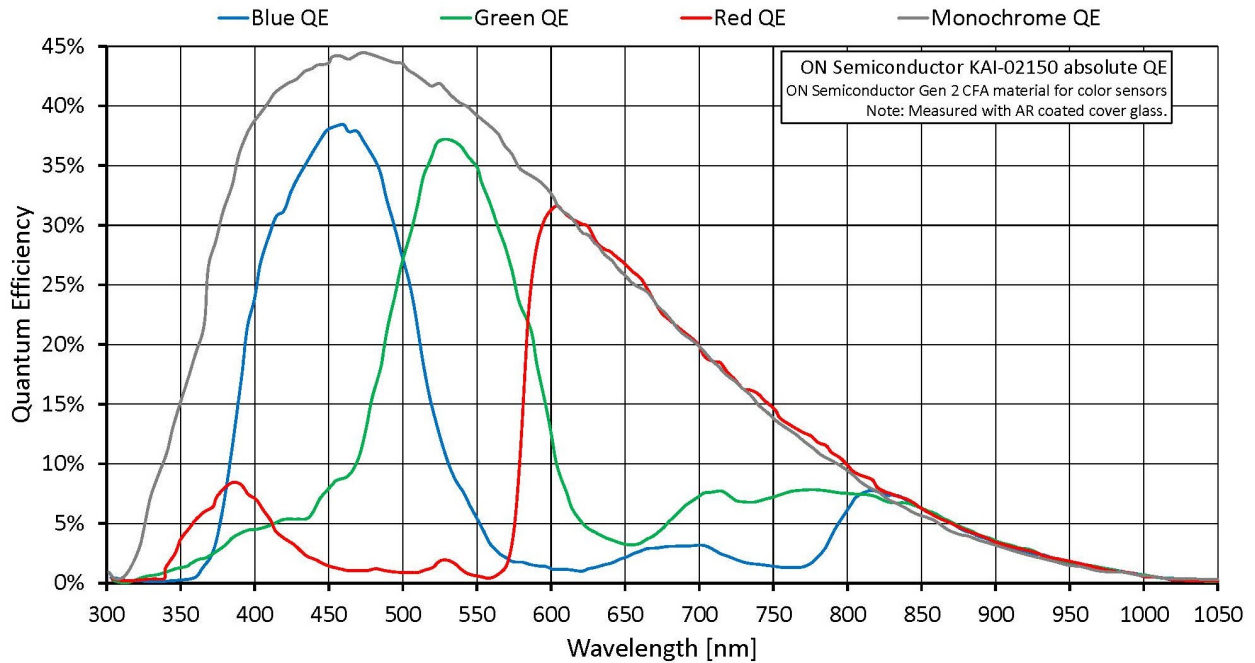
### Prosilica GX 1910

Interface

IEEE 802.3 1000baseT

<b>Prosilica GX 1910</b>	
Auflösung	1920 (H) × 1080 (V)
Sensor	ON Semi KAI-02150
Sensortyp	CCD Progressive
Shutter Mode	Global Shutter
Sensorgroße	Type 2/3
Pixelgröße	5.5 µm × 5.5 µm
Objektivanschluss (Standard)	C-Mount
Max. Framerate (volle Auflösung)	63 fps
ADC	14 Bit
Bildzwischenpeicher (RAM)	128 MByte
<b>Output</b>	
Bit-Tiefe	14 (monochrome); 12 (color) Bit
Monochrome Pixelformate	Mono8, Mono12, Mono12Packed, Mono14
RGB Color-Pixelformate	RGB8Packed, BGR8Packed, RGBA8Packed, BGRA8Packed, RGB12Packed
Raw Pixelformate	BayerGR8, BayerGR12, BayerGR12Packed
<b>General purpose Inputs/Outputs (GPIOs)</b>	
Optogekoppelte I/Os	2 inputs, 4 outputs
RS232	1
<b>Betriebsbedingungen/Abmessungen</b>	
Betriebstemperatur	0 °C to +50 °C ambient (without condensation)
Spannungsversorgung	10 to 24 VDC
Leistungsaufnahme	5.6 W at 12 VDC (Single GigE Mode); 6.7 W at 12 VDC (Dual GigE Mode)
Masse	269 g
Abmessungen (L × B × H in mm)	107.2 × 53.3 × 33 (inkl. Anschlüsse)
Konformität	CE: 2014/30/EU (EMC), 2011/65/EU, including amendment 2015/863/EU (RoHS); FCC Class A; CAN ICES-003

## Quanteneffizienz



## Features

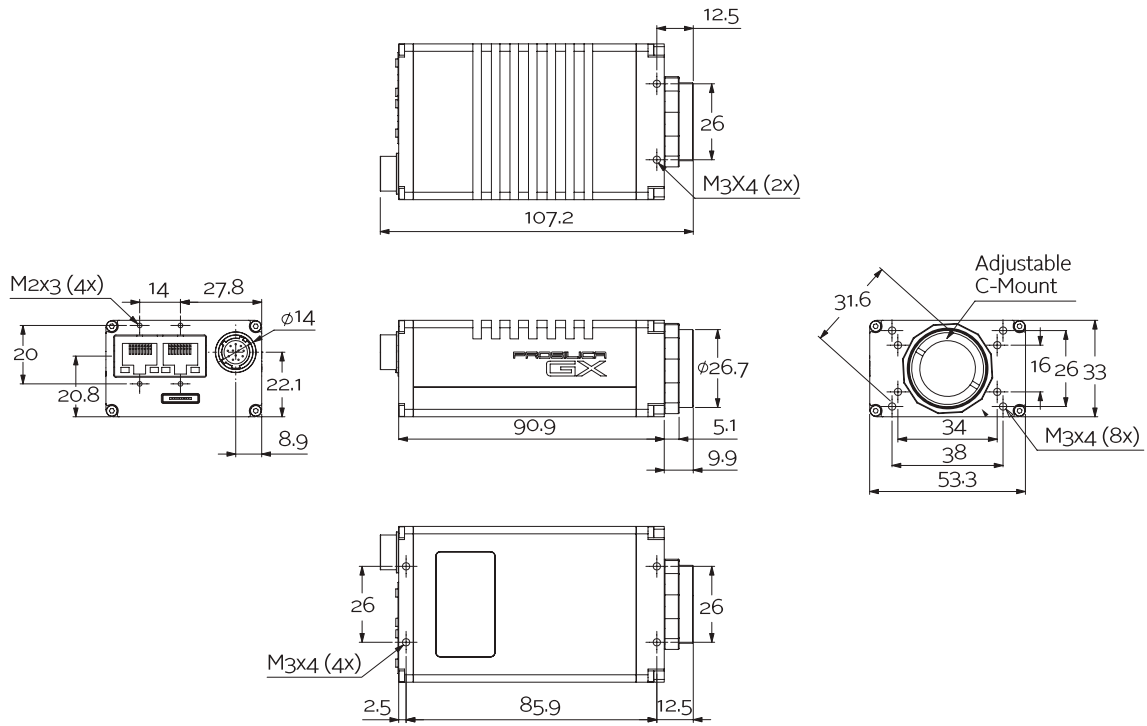
### Features der Prosilica GX1910:

- Motorlinsen-Steuerung
- Videosignalgesteuerte Blende
- ROI, DSP Subregion (wählbares ROI für Auto Features)
- Binning
- Auto Gain (0 bis 34 dB)
- Auto Belichtung (10  $\mu$ s bis 26.8 s)
- Auto Weißabgleich
- StreamBytesPerSecond (einfache Bandbreitenkontrolle)
- Stream Hold
- Sync out Modi: Trigger ready, input, exposing, readout, imaging, strobe, GPO
- Event Channel



- Chunk Daten
- Speicherbare Benutzereinstellungen

## Technische Zeichnung



## Applikationen

Die Prosilica GX1910 eignet sich für viele Applikationen einschließlich:

- Industrielle Bildverarbeitung
- Machine Vision
- LCD Panel Inspektion
- Medizin
- Ophthalmologie
- Luft- und Raumfahrt
- Öffentliche Sicherheit
- Überwachung
- Verkehrsüberwachung
- OEM Applikationen